



## **SPECJALISTYCZNE GOSPODARSTWO SZKOŁKARSKIE**

Michał Łukomski  
[www.lukomski.com.pl](http://www.lukomski.com.pl)

Serdecznie zapraszamy do zapoznania się z naszą ofertą  
na wiosnę **2017 r.**

Kierujemy ją przede wszystkim do tworzących i rozszerzających  
plantacje owocowe, a także do sklepów, centrów i hurtowni ogrodniczych.

Od ponad 30 lat oferujemy wysokiej jakości materiał roślinny.

Szkółka czynna jest od poniedziałku do piątku w godzinach 9-17.

W przypadku większych zamówień prosimy  
o kontakt z wyprzedzeniem.

### **KRZEWY OWOCOWE**

	<b>pojemnik</b>	<b>wielkość</b>	<b>cena</b>
<b>Aronia 'Viking'</b>	Co2	30/50	5,50
<b>Borówka amerykańska</b> w odm.: Chanticleer, Earliblue, Hannah's choice, Spartan, Duke, Sunrise, Bluejay, Patriot, Meader, Toto, Sierra, Bluecrop, Bonus, Denise Blue, Chandler, Nelson	Co.1.5	zależnie od odmiany	7,00
	Co. 3	zależnie od odmiany	12,00
<b>Kolcowój pospolity</b> 'Golden Tears' (GOJI)	Co.1,5	40/50	9,00
<b>Jagoda kamczacka</b> w odm.: Kruggs, Duet, Krz.III, Atut, P-19	Co.1.5	30/50	6,50

